

TEMA 1.- Soldeo oxiacetilénico básico (I)

| | |
|--|-----------|
| <i>1.- Instalaciones de soldadura oxiacetilénica</i> | <i>7</i> |
| <i>2.- Puesto de trabajo</i> | <i>8</i> |
| <i>3.- Equipo de oxicorte</i> | <i>20</i> |
| <i>4.- Normas de seguridad y conservación</i> | <i>21</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>23</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>27</i> |

TEMA 2.- Soldeo oxiacetilénico básico (II)

| | |
|--|-----------|
| <i>1.- Objetivos</i> | <i>31</i> |
| <i>2.- Preparación del equipo</i> | <i>32</i> |
| <i>3.- Posiciones de las piezas que se han de soldar</i> | <i>36</i> |
| <i>4.- Técnica de la operación</i> | <i>40</i> |
| <i>5.- Defectos de la soldadura</i> | <i>44</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>47</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>51</i> |

TEMA 3.- Oxicorte

| | |
|--|-----------|
| <i>1.- El oxicorte. Normas generales</i> | <i>55</i> |
| <i>2.- Normas de seguridad y de conservación</i> | <i>62</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>65</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>69</i> |

TEMA 4.- Corte por plasma

| | |
|---|-----------|
| <i>1.- Introducción</i> | <i>73</i> |
| <i>2.- Fundamento técnico del plasma</i> | <i>73</i> |
| <i>3.- Descripción y características del equipo</i> | <i>75</i> |
| <i>4.- Procedimiento de corte</i> | <i>76</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>83</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>87</i> |

Indice

TEMA 5.- Soldeo eléctrico básico al arco (I)

| | |
|---|------------|
| <i>1.- Soldadura eléctrica al arco. Fundamentos. Tipos de soldaduras</i> | <i>91</i> |
| <i>2.- Soldeo eléctrico al arco. Objetivos. Definición del equipo, técnicas, defectos</i> | <i>103</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>111</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>115</i> |

TEMA 6.- Soldeo eléctrico básico al arco (II)

| | |
|---|------------|
| <i>1.- Soldadura eléctrica al arco. Fundamentos. Tipos de soldaduras</i> | <i>119</i> |
| <i>2.- Soldeo eléctrico al arco. Objetivos. Definición del equipo, técnicas, defectos</i> | <i>125</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>133</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>137</i> |

TEMA 7.- Soldeo eléctrico básico al arco (III)

| | |
|--|------------|
| <i>1.- Deformaciones y tensiones originadas por el calor. Factores que intervienen en las mismas, tipos de deformaciones y modo de evitarlas</i> | <i>141</i> |
| <i>2.- Soldeo mediante resistencia de puntos. Fundamentos, equipos y recomendaciones</i> | <i>150</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>159</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>163</i> |

TEMA 8.- Soldeo eléctrico básico al arco (IV)

| | |
|--|------------|
| <i>1.- Soldadura semiautomática M.I.G o M.A.G. Gases de protección.</i> | <i>167</i> |
| <i>2.- Pistola y equipos de la soldadura M.I.G. y M.A.G.</i> | <i>176</i> |
| | |
| <i>Ejercicios</i> | <i>183</i> |
| <i>Solucionario</i> | <i>187</i> |